

## ALFAPUR 3798

Kétkomponensű UHS korróziógátló poliuretán festék

Cikkszám: 6798

Festék koncentrátum / kötőanyag arány: 35/65

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

csak ipari felhasználásra  
Egyrétegű, korróziógátló UHS ipari poliuretán fedőfesték. Alkalmas mezőgazdasági gépek, ipari járművek, alvázak és felépítmények, acélszerkezetek felületvédelmére. Kifejezetten air-less vagy air-mix készülékekkel történő felhasználáshoz. Szilárd, rugalmas, kiváló korróziógátló, jó töltő és kitűnő ellenálló képességgel rendelkező bevonatot képez a felületen alapozó nélkül is.

### FIZIKAI TULAJDONSÁGOK:

Sűrűség (fajsúly) 20°C-on:	1,15-1,4
Felületi érdesség:	5-10 µm
Szállítási viszkozitás:	80-95 KU
Szilárdanyag tartalom:	56-65 súly%, 44-48 térf.% (edzővel bekeverve)
V.O.C.:	480 g/liter
Termék típusa:	akril-poliuretán
Szín:	URKI-SYSTEM (12000 szín)

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

*Acél:* a festendő felületnek oxid-, olaj-, por- és zsírintesnek kell lennie. Ha nagyobb korrózió elleni védelem szükséges, előzetes szemcseszórásos felülettisztítás ajánlott (Sa 2,5). A szemcseszórta felületet a felületi oxidáció és egyéb szennyeződések elkerülése érdekében rövid időn belül be kell vonni. Nem ajánlott a szemcseszórta felületet bevonat nélkül hagyni! Ha fokozott korrózió elleni védelem szükséges, alapozáshoz használható az F-296/2-es vagy az F-294/2-es alacsony VOC tartalmú epoxi-cinkfoszfát korróziógátló alapozó.

*Alumínium és galvanizált felület:* előzetes zsírtalanítás és alapos só-szennyeződés eltávolítás szükséges. Ha a bevonat régi, az előregedett réteget mechanikus eltávolítása majd ezt követően zsírtalanítása szükséges. Alapozás szükséges, a fenti alapozók használhatók.

### FELHASZNÁLÁS:

Keverési arány:	6:1 térfogat szerint, edző: E-225 (lassú, kültér), E-216 (normál, kültér), E-202 (gyors, kültér), E-277 (gyors, beltér). Felhasználás előtt ajánlott a bekevert anyagot 15 percig állni hagyni.
Edényidő:	maximum 1-2 óra (20°C mellett).
Felhordás air-less-szel:	hígítás Urkisol 8229-cel (normál) vagy Urkisol 3700-zal (lassú) 5%-ban a gép típusától függően.
Viszkozitás:	45-60 mp. (Ford 4 szerint).
Felhordás fújópisztollyal:	hígítás Urkisol 8229-cel (normál), Urkisol 3700-zal (lassú), Urkisol 900/P-vel (gyors) vagy nagy felületeken az Urkisol 3725-tel (extra lassú). Felhordás két keresztező fújásmenetben, kb. 20-30 perc köztes szellőztetéssel. A szellőzési idő függ a hőmérséklettől, rétegvastagságtól és a szellőztetés intenzitásától.

Az itt közölt adatok jelenlegi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. Tekintettel a sokféle körülményre, amelyek nagymértékben befolyásolhatják az alkalmazott anyagok tulajdonságait, a felhasználót nem mentesítik a saját felelősség alól. Ezen adatok nem garantálnak sem meghatározott tulajdonságot, sem az anyagok speciális célra való alkalmasságát. Minden leírás, adat, stb. általános tájékoztatást szolgál, ezek megváltoztatásának joga – előzetes értesítés nélkül – fenntartva. Mindennemű szabadalmi jog, törvény és előírás betartása a felhasználó kötelezettsége. Az anyagok felhasználása csak szakemberek számára javasolt! Kérjük a biztonsági adatlapban és a műszaki információk lapban foglaltakat betartani!

Száraz rétegvastagság:	80-100 $\mu\text{m}$
Száradás: -porszár:	1 óra után (20°C-on).
-ragadásmentes:	3-4 óra után (20°C-on).
-kabinban:	10-15 perc szellőztetés után 80°C-on 30 percet töltsön a festett darab.

#### **A SZÁRAZ BEVONAT TULAJDONSÁGAI:**

- elméleti kiadósság:	5-6 $\text{m}^2$ / liter (80 $\mu\text{m}$ )
- fényesség 60°-60°:	80%
- átfényezhető:	3 órával a kabinban történő szárítás után

#### **TÁROLÁS:**

Tárolás 5°C-30°C között zárt dobozokban, hűvös helyen, jól szellőző helyiségben, kímélve a közvetlen napsütéstől. Eltarthatóság: a gyártástól számított legalább 24 hónapig.