

## F-294/2

### Kétkomponensű, korróziógátló alapozó

#### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

Epoxi-poliamid gyanta bázisú, magas cinkfoszfát pigment tartalmú korróziógátló alapozó. Kiválóan tapad acélon, alumíniumon és galvanizált felületen. „Nedves a nedvesre” eljárással átfesthető az URKI festékrendszer különböző akril-, epoxi-, poliuretán festékeivel. Felhasználható pl. acélszerkezetek, szerszámgépek, haszonjármű alvázak, -felépítmények, mezőgazdasági gépek stb. festésére. Az Alfapur 3748 átvonófestékekkel alkotott rendszerben kiválóan megfelel a C3 (high) kategóriának, az UNE EN ISO 12944-2 szabvány szerinti minősítés alapján.

#### FIZIKAI TULAJDONSÁGOK:

Sűrűség (fajsúly) 20°C-on:	1,64±0,05
Felületi érdesség:	15-25 µm
Szállítási viszkozitás:	80-90 KU (Stormer)
Szilárdanyag tartalom:	68±2 súly%, 50±2 térf.%
V.O.C. (II B / (c) 540):	514 g/liter (felhasználásra kész állapotban)
Termék típusa:	epoxi-poliamid / cinkfoszfát
Szín:	bézs (1111), szürke (RAL 7035)

#### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

10°C-nál magasabb hőmérséklet és 75% alatti páratartalom mellett ajánlott felhasználni. A festendő felület hőmérsékletének legalább 3°C-kal kell a harmatpont felett lennie.

*Acél:* száraz szemcseszórásos felület tisztítás ajánlott (SA 2,5, ISO 8501-1 szerint). A festendő felületnek tökéletesen száraznak, por-, olaj-, zsír- és oxidmentesnek kell lennie.

35-65µm alapfelületi érdesség szükséges. Nagyobb felületi érdesség mellett is használható a bevonat, de az azonos korrózió elleni védelem érdekében a felületi érdesség növekedésével arányosan nagyobb festék száraz rétegvastagság szükséges. A szemcseszórta felületet a felületi oxidáció és egyéb szennyeződések elkerülése érdekében rövid időn belül be kell vonni. Nem ajánlott a szemcseszórta felületet bevonat nélkül hagyni!

*Galvanizált felület:* előzetes zsírtalanítás szükséges. A felület állapotától függően szükség szerint mechanikus tisztítás is ajánlott.

*Alumínium:* előzetes zsírtalanítás szükséges. A felület finomságától függően szükséges mechanikus érdesítés (csiszolás).

Használható közbenső alapozóként is, pl. magas cink-tartalmú alapozókkal kombinált rendszerben.

Átfesthető az Urki-Pur, Besa-Pur, Urki-Pox, Urki-Nato, Urki-Text, Urki-VOC, Urki-Glass vagy Besa-Glass festékekkel, az Alfapur termékcsalád festékeivel (kérjük, nézze meg az egyeztető táblázatot).

#### FELHASZNÁLÁS:

Keverési arány:	100:19 súly szerint (3:1 térfogat szerint), edző: E-344/F.
Edényidő:	24 óra (20°C-on).
Felhordás fújópisztollyal:	hígítás 10-15%-ban Urkisol 357-tel, viszkozitás: 25-35 mp. (Ford 4 szerint). Magasabb felhasználási hőmérséklet esetén az Urkisol 395-ös vagy 360-as hígító használata javasolt.

Az itt közölt adatok jelenlegi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. Tekintettel a sokféle körülményre, amelyek nagymértékben befolyásolhatják az alkalmazott anyagok tulajdonságait, a felhasználót nem mentesítik a saját felelősség alól. Ezen adatok nem garantálnak sem meghatározott tulajdonságot, sem az anyagok speciális célra való alkalmasságát. Minden leírás, adat, stb. általános tájékoztatást szolgál, ezek megváltoztatásának joga – előzetes értesítés nélkül – fenntartva. Mindennemű szabadalmi jog, törvény és előírás betartása a felhasználó kötelezettsége. Az anyagok felhasználása csak szakemberek számára javasolt! Kérjük a biztonsági adatlapban és a műszaki információk lapban foglaltakat betartani!

Air-less eljárással: hígítás kb. 5-10%-ban Urkisol 357-tel. Felhordás két keresztvező fűjásmenetben.  
Felhordás ecsettel: csak kis felületeken ajánlott, nem szükséges hígítani.  
Szárak rétegvastagság: 60-100  $\mu\text{m}$   
Száradás: -porszárak: 30-45 perc után (20°C-on).  
-kabinban: 15-30 perc szellőztetés után 80-100°C-on 15-30 perc.  
A száradási-, átkeményedési idő rövidítése érdekében használható az A-90002 típusú száradásgyorsító adalék, 1-2%-ban.

#### **A SZÁRAZ BEVONAT TULAJDONSÁGAI:**

- elméleti kiadósság: 8-9 m<sup>2</sup> / liter (50 $\mu\text{m}$ )  
- fényesség 60°-60°: selyem-matt, 5-10% alatt  
- átfényezhető: 20-30 perc után poliuretán festékekkel.

#### **TÁROLÁS:**

Tárolás 5°C-25°C között zárt dobozokban, hűvös helyen, jól szellőző helyiségben, kímélve a közvetlen napsütéstől. Eltarthatóság: a gyártástól számított legalább 24 hónapig.